



## TIREFOND À BOURRER

### TÊTE HEXAGONALE - 10MM A COLLERETTE

. Acier galvanisé à chaud

Fixation de couverture et de bardage

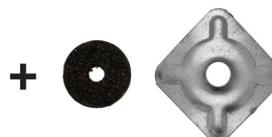
TAILLE	T. CLÉ	X1		X3	
		QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF
6x60	10	100	419937		
6x70	10	100	470419	30	532383
6x80	10	100	470420	30	532384



A collerette : permet une bonne répartition de la pression sur la pièce à fixer.

### AVEC RONDELLE FEUTRE ET PLAQUETTE GALVA

TAILLE	X1		X1		X5	
	QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF
6x60	100	419022	50	477444	20	419023



### AVEC RONDELLE OVALE

TAILLE	X1		X5	
	QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF
6x60	50	477446	30	532175
6x70	50	477447	30	532385
6x80	50	477448	30	532386



## TIREFOND À BOURRER

### TÊTE CARRÉ - 12MM

. Acier galvanisé à chaud

RECHERCHE REFERENCE :

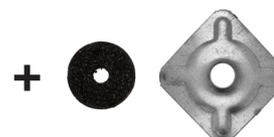


Voir l'index p 74

TAILLE	TAILLE CLÉ	X1	
		QTÉ	RÉF
8x120	13	100	417394

### AVEC RONDELLE FEUTRE ET PLAQUETTE GALVA

TAILLE	TAILLE CLÉ	X1		X1		X5		X3	
		QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF	QTÉ	RÉF
8x120	13	100	417397	30	477445	30	417471	20	530878



A bourrer : permet d'enfoncer au marteau.



Conseil :

Le tirefond à bourrer est enfoncé au marteau jusqu'à ce que la tête sorte de 1cm de la tôle. Le serrage final se fait à la clé. Le tirefond doit être enfoncé de 5cm minimum dans le bois.